

科目名	* 機械工作実習Ⅱ		
担当教員	村上洋		
対象学年	2年	クラス	[064]
講義室	旋盤実習室	開講学期	後期
曜日・時限	金4,金5	単位区分	必
授業形態		単位数	2
準備事項			
備考			
A講義概要/Class Outline	<p>機械工作実習Ⅱは、機械工作法Ⅰ、Ⅱの講義で修得した知識と機械工作実習Ⅰで体得した機械工作実習に関する基本を基に、機械工作法の応用に結び付けてもらう。各実習課題について実習報告書を提出する。</p> <p>(達成目標)</p> <p>機械工作実習における作業の基本的態度と、工場における安全に関する考え方を身につけてもらう。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>工場における作業態度の基本を体得することが出来る。</li> <li>工場における安全の重要性を体得することが出来る。</li> <li>各種工作機械の操作と加工手順の基本を体得することが出来る。</li> </ul> <p>授業時間:45時間</p>		
B講義計画(テーマ及び学習内容)	回	内容	
	1	溶接作業の基本 ガス溶接機の取扱いと溶接法の基本を体得する。	
	2	溶接作業 溶接作業によるものづくりの難しさを体得する。	
	3	形削り盤・フライス盤の作業 形削り盤、フライス盤の作業手順と切削工具の選定方法と使用法を体得する。	
	4	形削り盤・フライス盤の基本 形削り盤、フライス盤によるものづくりの難しさを体得する。	
	5	形削り盤・フライス盤作業の応用 形削り盤、フライス盤によるものづくりと简单部品の組立作業を体得する。	
	6	旋盤作業 種々の実例を見せて旋盤での切削加工の基本を理解する。	
	7	旋盤作業の応用 旋盤作業によるものづくりと切削工具の使用法を体得する。	
	8	3次元測定機の基本測定 基本要素測定を通じて3次元測定機計測の基本的考え方を体得する。	
	9	3次元測定機の基本測定 CNCモード測定を通じて2次元輪郭形状測定の基本を体得する。	
	10	3次元測定機の応用測定 課題部品の測定作業を通じて3次元測定機による寸法・形状測定の基本を体得する。	
	11	マシニングセンタ作業の応用 マシニングセンタによるものづくりの難しさを体得する。	
	12	マシニングセンタ作業の総括 まとめとしての課題ワークの加工プログラムを作成し、評価する。	
	13	自動プログラミング 自動プログラミングによるデータ入力を体得する。	
	14	自動プログラミング マシニングセンタとの関連性を認識したプログラムの作成を体得する。	
	15	自動プログラミング	

	自動プログラミングとものづくりの関連性を体得する。								
C到達目標/Class Goal	05TM~08TM (F)実験・実習を、計画・遂行し、工学的に結果を考察できる能力を身につける。 09TM~ (I)実験・実習を通じて工作法と4力学の基礎を体得するとともに、その結果を定められた期間で論理的な文書としてまとめる能力を身につける。								
D準備学習の内容(事前・事後学習)	予習復習を1時間程度行い、授業に臨むこと。								
E評価基準GradingCriteria	評点(100点満点)の60点以上を合格とし、60~69点を可(C)、70~79点を良(B)、80~89点を優(A)、90点以上を秀(S)とする。								
F評価方法/Grading Method	作業態度は30%、完成作品または作業は20%、機械工作実習報告書は50%の割合で、成績を評価する。								
G受講上の注意/Class Rules	1. 実習時間になったら、ただちに出席点呼を行うので遅刻したら当日の実習は受けさせない。 2. 機械工学科指定の実習服、実習帽子、安全靴の着用を義務付ける。 3. 全テーマに出席し、期日までに実習報告書を提出しなければならない。								
H受講制限/Prerequisite	なし								
I関連する科目RelatedClass	機械工作法Ⅰ、Ⅱ、機械工作実習Ⅰ、工作機械								
J教科書/Text	<table border="1"> <tr> <td>著者名</td> <td>配布資料</td> </tr> <tr> <td>著書名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>出版社名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ISBNコード</td> <td></td> </tr> </table>	著者名	配布資料	著書名		出版社名		ISBNコード	
著者名	配布資料								
著書名									
出版社名									
ISBNコード									
K指定図書/Assigned Books	<table border="1"> <tr> <td>著者名</td> <td>機械工作法ⅠとⅡに使った教科書</td> </tr> <tr> <td>著書名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>出版社名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ISBNコード</td> <td></td> </tr> </table>	著者名	機械工作法ⅠとⅡに使った教科書	著書名		出版社名		ISBNコード	
著者名	機械工作法ⅠとⅡに使った教科書								
著書名									
出版社名									
ISBNコード									
L参考文献/Bibliography	<table border="1"> <tr> <td>著者名</td> <td>なし</td> </tr> <tr> <td>著書名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>出版社名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ISBNコード</td> <td></td> </tr> </table>	著者名	なし	著書名		出版社名		ISBNコード	
著者名	なし								
著書名									
出版社名									
ISBNコード									

